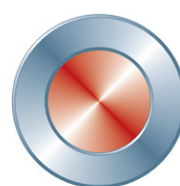


Skjutspjällsventil MV



Stafsjö
SINCE 1666

Skjutspjällsventil MV

Stafsjös skjutspjällsventil MV används inom flera olika områden. Ventilen har ett spjällblad med fasad ände som effektivt skär genom olika medier. I stängt läge trycks spjällbladet mot sätet vilket ger en säker och pålitlig avstängning. Denna speciella avstängningsteknik gör MV-ventilen lämplig för både vätskor och torra medier som pappersmassa, slam, biomassa, pulver och olika sorters avfall.

MV är moduluppbyggd och kan enkelt anpassas för olika användningsområden. Den levereras som standard med ett ventilhus i antingen rostfritt stål eller epoxylackerat segjärn, men den kan också levereras i en rad andra legeringar som Duplex, Hastelloy, SMO och Titan. Stafsjös flänsringssystem gör det enkelt att processanpassa ventilen, eftersom det finns flera sätesmaterial att välja mellan. Eventuellt sätesbyte genomförs både enkelt och kostnadseffektivt. Ventilen är som standard utrustad med ett spjällblad i rostfritt stål, men finns även i olika legeringar. MV är liksom övriga Stafsjöventiler som standard utrustad med boxpackningen TwinPack™ för att säkerställa att inget media ska nå omgivningen. Glandboxen kan även utrustas med boxbottenavskrapare eller med dubbelgland för de mest krävande applikationer.

Ventilens överdel består av aluminiumbalkar och rostfria dragstänger, vilket ger bra korrosionsskydd och en stabil manövrering. Flera olika manöverdon och tillbehör finns tillgängliga i Stafsjös standardutbud.

MV-ventilen är konstruerad, tillverkad och slutkontrollerad enligt det europeiska tryckkärlsdirektivet; Pressure Equipment Directive (PED 97/23/EC) kategori I och II modul A1. Ventilen CE-märks när det är tillämpligt.



Säker och pålitlig avstängning

Ventilens design på spjällblad och ventilhus, framförallt genomloppet, ger den dess förmåga att säkert och effektivt stänga av nästan vilket flöde som helst. Minimal friktion gör ventilen enkel att manövrera.



Stabil och flexibel manöverdel

Rostfria dragstänger och aluminiumbalkar ger bra korrosionsskydd och en stabil manövrering, vilket är förutsättning för att bibehålla tätningens förmågan. Fältbyte från en manövertyp till en annan är mycket enkelt att genomföra.



Utmärkt anpassningsförmåga

MV är enkel att anpassa med ventilmaterial till olika processer, t.ex. med specialmaterial som SMO254 eller Titan. Flänsringssystemet erbjuder flexibilitet och kostnadseffektivt fältunderhåll.

Designdata

Storlekar	Flänsborring	Bygglängd	ATEX-klassning
DN 50 - DN 1200	EN 1092 PN 10 EN 1092 PN 16 ANSI B16.5 klass 150 ANSI B16.47 klass 150, serie A JIS B 2238 10K BS 10 Table D AS 2129 Table D och E	Stafsjö tillverkningsstandard MSS SP-81 TAPPI TIS 405-8	ATEX 94/9/EC II kat 3 G/D för zon 2 och 22 på begäran

Andra storlekar på begäran

Provtryckning	Tätningsklass
EN 12266-1:2003 Klass A: inget synligt läckage är tillåtet under provtryckning. MSS SP-81	Provtryckning sker med vatten vid 20° C enligt EN 12266-1:2003. Tryck vid kontroll av hus: 1,5 gånger maximalt tillåtet arbetstryck för öppen ventil. Tryck vid kontroll av tätet över säte: 1,1 gånger maximalt tillåtet differenstryck för stängd ventil.

Klass A gäller ej ventil utrustad med metallsäte.

Maximalt arbetstryck ventilhus vid 20°C		Maximalt differenstryck i tryckriktning vid 20°C		Maximalt differenstryck i backriktning vid 20°C, för sätesvarianter E/N/V		
DN	bar	DN	bar	DN	bar (E-hus)	bar (L-hus)
50 - 125	16	50 - 125	16	50 - 200	3,5	3,5
150 - 300	10	150 - 300	10	250	3,0	3,0
350 - 600	6	350 - 600	6	300 - 450	-	3,0
700 - 1200	4	700 -1000	4	500 - 1200	-	-
		1200	2 el. 4			

Basutrustning

A. Hus			
Material	Förkortning	Benämning	Maximal temperatur °C
Rostfritt stål	(E)	EN 1.4408	400
Segjärn	(L)	GGG50	200
Kolstål DN 900 - DN 1000	(C)	WCC/ASTM A216	425

Standardfärg på ventilhus L och C: epoxy, RAL 5015, tjocklek 140-200 µm.

B. Spjällblad		
Material	Benämning	Tillval
Rostfritt stål	EN 1.4301/AISI 304/SS 2333 ¹⁾	Hårdkromad yta
Rostfritt stål	EN 1.4404/AISI 316L/SS 2348 ²⁾	Hårdkromad yta
<i>Tillval</i>		
Duplex rostfritt stål	EN 1.4462/AISI 2205/SS 2377	Hårdkromad yta

¹⁾ Standard på MV-L DN 50 - DN 500.

²⁾ Standard på MV-E och MV-L DN ≥ DN 600.

C. Flänsring	
Material	Benämning
Rostfritt stål	EN 1.4408 ³⁾
Segjärn/Gjutjärn	GGG50/GG20 ⁴⁾

³⁾ Standard på MV-E.

⁴⁾ Segjärn på MV-L DN ≤ DN 300 och gjutjärn på MV-L på ≥ DN 350. Standardfärg på flänsringen: epoxy, RAL 5015, tjocklek 140-200 µm.

D. Säte		
Material	Förkortning	Maximal temperatur °C
EPDM	(E)	120
Nitril	(N)	100
Viton	(V)	180

PTFE med o-ring Nitril	(P)	100
PTFE med o-ring Viton	(PV)	180
Polyuretan	(U)	90
Metall med o-ring Nitril	(M)	100
Metall med o-ring Viton	(MV)	180
Metall med Grafoil	(MHT)	400 (E)/200 (L)/425 (C)

E. Boxpackning			
Material	Förkortning	Maximal temperatur °C	pH
TwinPack™	(TY)	260	2-13
PTFE	(TF)	280	0-14
Garlock 127	(TG)	650	1-12

Manöverdon

Manuella	Förkortning	Automatiska	Förkortning
Handrätt ⁵⁾	(HW)	Pneumatisk cylinder	(AC)
Kättingrätt ⁶⁾	(CW)	Elektrisk motor	(EM)
Handspak ⁶⁾⁷⁾	(HL)	Hydraulisk cylinder ⁶⁾	(MH)
Spärrskåft ⁶⁾	(RW)		
Vinkelväxel ⁶⁾	(BG)		

⁵⁾ För rekommenderad storlek, se kolumn E sida 5

⁶⁾ För rekommenderad storlek, se enskilt datablad

⁷⁾ Tryck enligt designdata gäller ej för ventil utrustad med handspak. Maximalt arbets- och differenstryck för DN 50 - 200 vid 20°C är 4 bar.

Dubbelverkande pneumatisk cylinder			Elektrisk motor (AUMA multi-turn)		
DN ventil	AC/EC-typ	Maximal tryckkraft kN)	DN ventil	AUMA-typ	Anslutning
50 - 150	AC 100	3,5	50 - 150	SA 07.2	F10/A
200 - 300	AC 160	9.0	200 - 250	SA 07.6	F10/A
350 - 500	AC 200	14.1	300 - 600	SA 10.2	F10/A
600 - 700	EC 250	22.1	700 - 800	SA 14.2	F14/A
750 - 1000	EC 320	36,2	900 - 1000	SA 14.6	F14/A
1200	-	-	1200	SA 16.2	F16/A

Tabellen ovan anger rekommenderade cylinderstorlek vid normal drift och med tryckluftsmatning om 5 bar. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

Elektriska manöverdon monteras enligt standard ISO 5210. Tabellen ovan anger rekommenderade elmanöverstorlekar vid normal drift. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

Manöverdonen beskrivs i separata datablad. Kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och information om andra manöverdon eller ATEX-klassade sådana.

Tillbehör

Skjutspjällsventil			
Tillbehör	Förkortning	Modell	Utförande
Mekanisk gränslägesgivare	(MLS)	Omron D4V	12-250 V AC/12-125 V DC, IP 65
Induktiv gränslägesgivare	(ILS)	ifm electronic IG0006	2-tråds, 20-250 V AC/DC, IP 67
		ifm electronic IG5401	3-tråds, 10-36 V DC PNP, IP 67
Spindelförlängning	(SES)	Kort	Rörlängd < 1.5 m
	(SEL)	Lång	Rörlängd > 1.5 m
Dubbelgland	(DG)	För MV DN 80 - DN 400	Rostfritt stål (EN 1.4408)
Flödesstyrande kona	(DC)	För MV DN 50 - DN 600	Rostfritt stål (EN 1.4408)
V-port	(VP)	För MV DN 50 - DN 600	Rostfritt stål (EN 1.4408)
Lägesställare för reglering	(POS)	PMV Palmstierna/Metso/ABB	

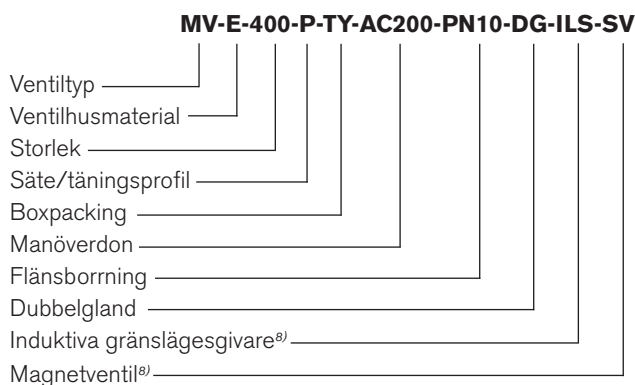
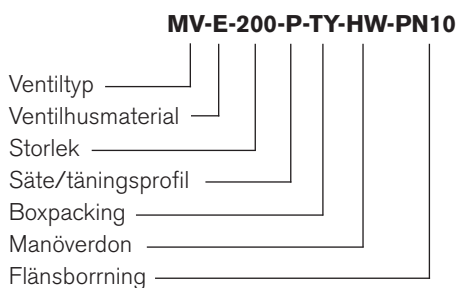
Spolhåll	(PP)	MV DN 50 - DN 450 efter beställning	
		MV DN 500 - DN 1200 är utrustade med spolhåll	Rörgänga G1/2" enl. ISO 228/1

Pneumatisk cylinder			
Tillbehör	Förkortning	Modell	Utförande
Magnetventil	(SV)	Metal Work serie 70 för AC 100 - AC 160	G1/4", Monostabil 5/2, 24 V DC/110 V AC/220 V AC 50/60 Hz, IP 65
		Metal Work serie 70 för AC 200 - AC 320	G1/2, Monostabil 5/2, 24 V DC/110 V AC/220 V AC 50/60 Hz, IP 65
Magnetventil	(SV)	Parker Namurventiler för EC 100 - EC 160	G1/4", Monostabil 5/2, Namur serie VDI/VDE 3845, 24 V DC/110 V AC/220 V AC, IP 65
		Parker Namurventiler för EC 200 - EC 320	G1/2", Monostabil 5/2, Namur serie VDI/VDE 3845, 24 V DC/110 V AC/220 V AC, IP 65
Magnetisk gränslägesgivare	(MagLS)	Elobau 102247 & 10224709 för AC 100 - AC 320	2-tråds, 10-250 V AC/DC, IP 65
		Elobau 102290PE & 102290PE09 för AC 100 - AC 320	3-tråds, 10-30 V DC, IP 65

Tillbehören beskrivs i separata datablad. Kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och information om andra tillbehör eller ATEX-klassade sådana.

Specificera Stafsjöventilen

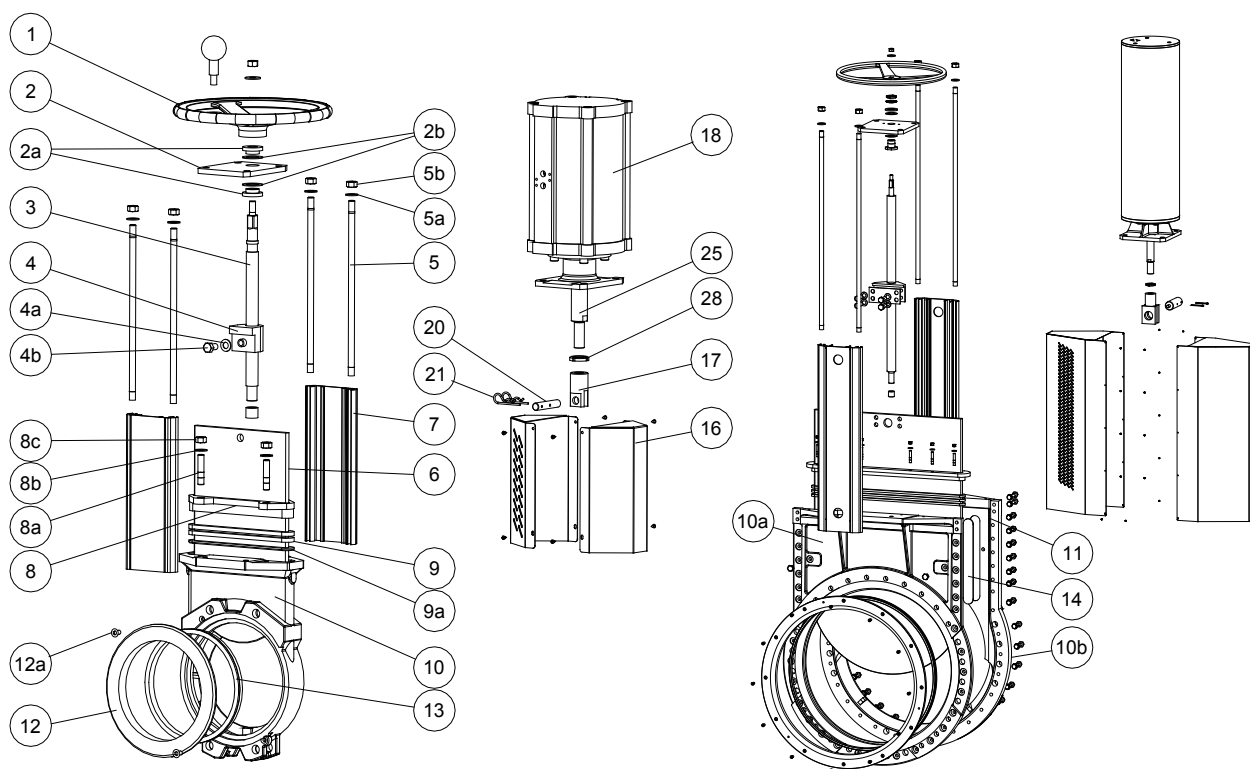
Stafsjös ventiler är moduluppbyggda och de kan enkelt anpassas med spjällblad, tätningsprofil och boxpacking efter media och behov, och likaså med manöverdon och tillbehör. Nedan presenteras några exempel på hur du kan specificera din Stafsjöventil. Mer information finns på www.stafsjo.com.



ILS: ifm electronic IG0006

SV: Parker Numurventil G1/4", 5/2, 220 V AC

⁸⁾ All elektronik måste specificeras i detalj.

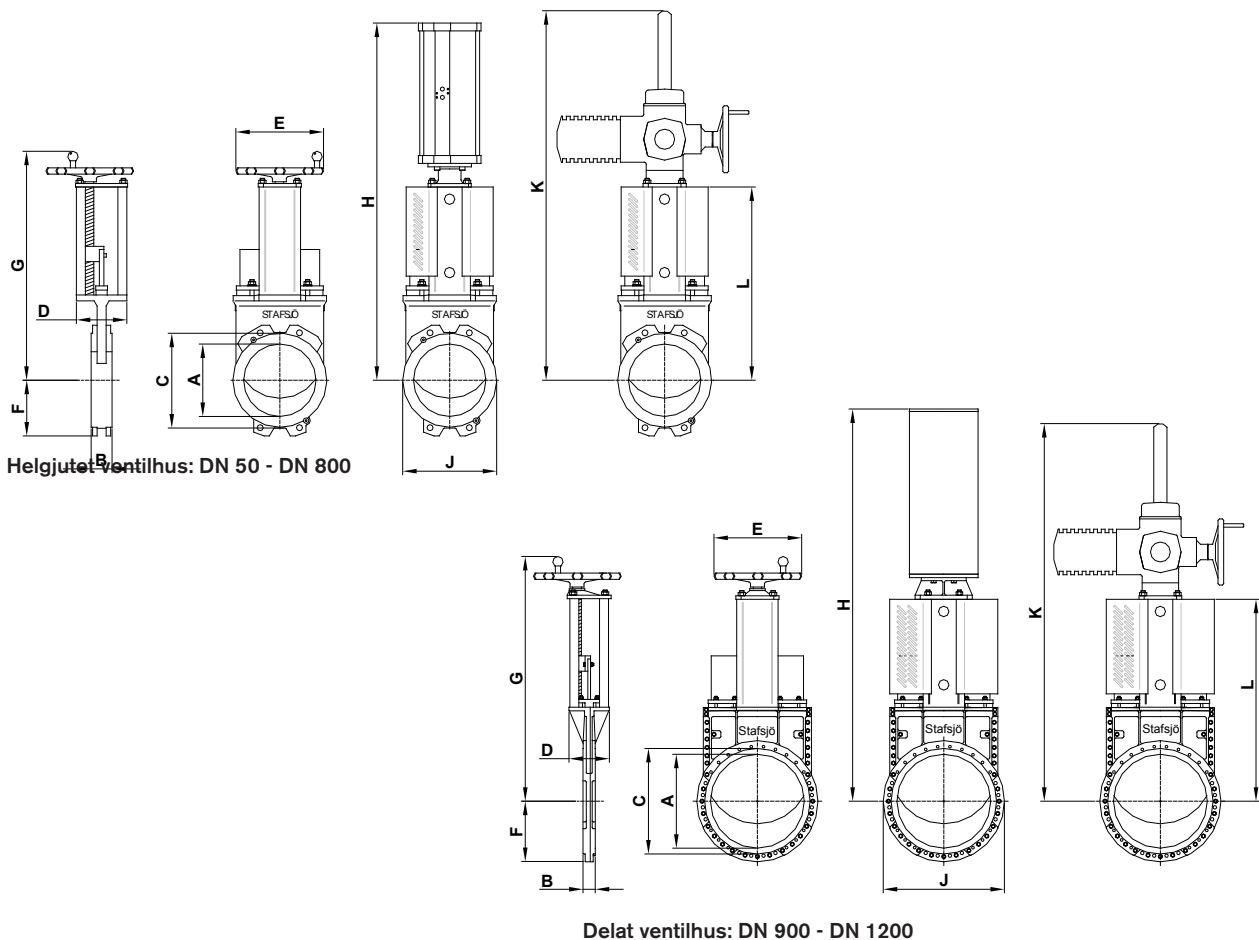


Detalj och material

Pos.	Detalj	Material (Benämning)
1	Handratt	Epoxylackerad Ø 200 - Ø 315 Gjutjärn (GG25) ≥ Ø 400 Gjutjärn (GG20)
2	Hållare	Rostfritt stål (EN 1.4301/SS 2333)
2a	Lager	Mässing (CuZn39Pb3/SS 5170)
2b	Glidbricka	POM
2c	Lager	Mässing (CuZn39Pb3/SS 5170)
3	Spindel	Rostfritt stål (EN 1.4016/SS 2320 alt. EN 1.4305/SS 2346)
4	Spindelmutter	Mässing (CW603N)
4b	Skruv	Rostfritt stål (A2)
4c	Bricka	Rostfritt stål (A2)
4d	Mutter	Rostfritt stål (A2)
5	Dragstång	Rostfritt stål (EN 1.4301/SS 2333)
5a	Bricka	Rostfritt stål (A2)
5b	Mutter	Rostfritt stål (A2)
6	Spjällblad	Se basutrustning B
7	Balk	Aluminium (EN AW-6063-T6)
8	Gland (E-hus) Gland (L-hus)	Rostfritt stål (EN 1.4408) Segjärn (GGG50), epoxylackerad

Pos.	Detalj	Material (Benämning)
8a	Pinnskruv	Rostfritt stål (A2), zinkbelagd
8b	Bricka	Rostfritt stål (A2)
8c	Mutter	Rostfritt stål (A2), zinkbelagd
9 ⁹⁾	Boxpackning	Se basutrustning E
9 ⁹⁾	Boxbottenstöd	DN 500 - DN 800 HD Polyeten
10a/b	Ventilhus	Se basutrustning A
11	Huspackning	PTFE
12	Flänsring	Se basutrustning C
13 ⁹⁾	Säte	Se basutrustning D
14	Glidlist	HD-Polyeten
15	Bussning	Oljebrons
16	Spjällbladsskydd ej för HW	Rostfritt stål (EN 1.4301/SS 2333)
17	Spjällbladsfäste	Rostfritt stål (EN 1.4305/SS 2346)
18	Cylinder	Se datablad
20	Axeltapp	Rostfritt stål (EN 1.4305/SS 2346)
21	Låssprint	Rostfritt stål (EN 1.4436/SS 2343)
25	Kolvstång	Rostfritt stål (EN 1.4305/SS 2346)
28	Låsmutter	Rostfritt stål (EN 1.4305/SS 2346)

⁹⁾ Rekommenderade reservdelar



Helgjuter ventilhus: DN 50 - DN 80

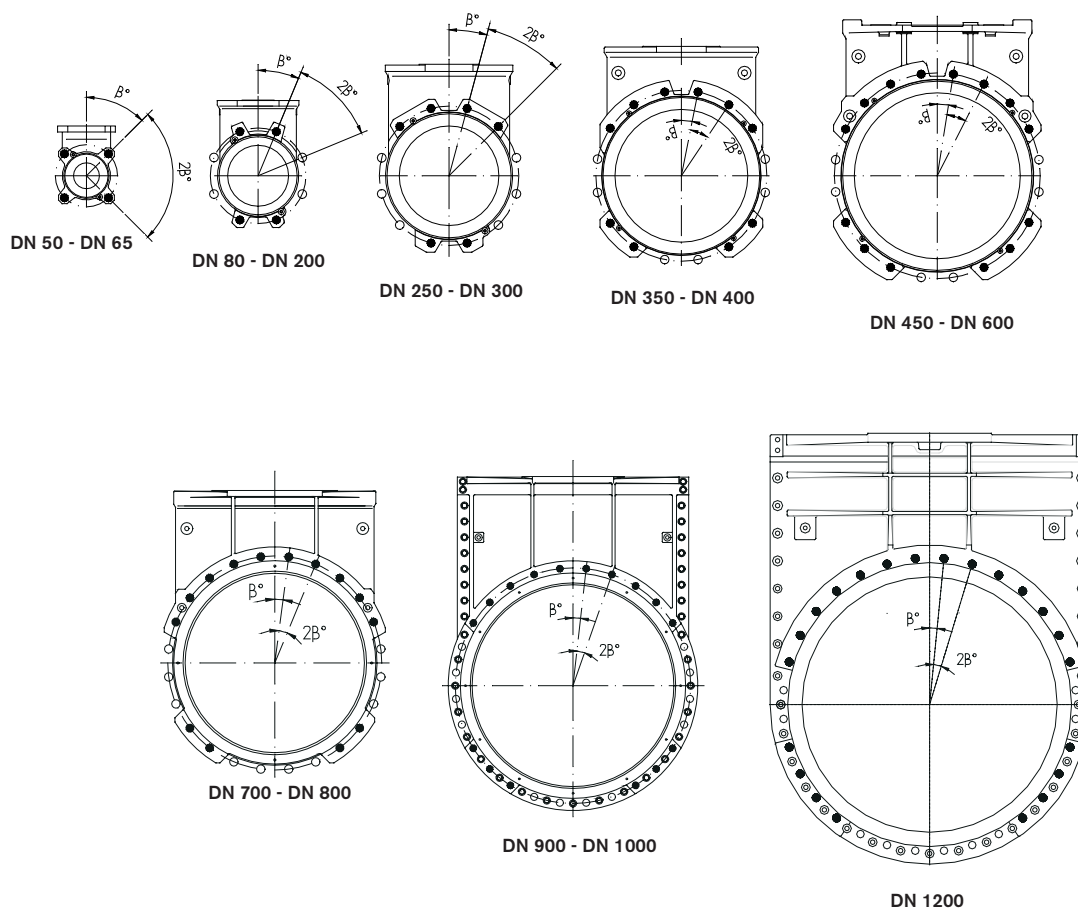
Delat ventilhus: DN 900 - DN 1200

Huvudmått

Dimension (mm)												
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Vikt ¹⁰⁾
50	52	41	91	80	200	56	360	475	116	674	230	7
65	64	41	107	80	200	65	380	495	130	704	250	7
80	79	51	124	80	200	88	405	545	135	744	275	8
100	103	51	154	80	200	102	453	593	155	819	323	10
125	128	56	179	80	250	116	495	685	178	884	365	13
150	153	60	204	80	250	130	550	740	205	964	420	15
200	202	60	267	145	315	160	694	1017	268	1115	555	31
250	250	69	320	145	315	192	779	1102	320	1250	640	40
300	302	78	374	145	315	230	879	1252	375	1400	740	55
350	332	78	419	175	400	210	993	1415	420	1550	820	90
400	380	89	479	175	400	245	1083	1555	490	1690	910	120
450	428	89	535	200	520	280	1180	1680	560	1820	990	180
500	470	114	580	250	520	315	1333	1892	625	2028	1145	245
600	560	114	680	260	635	370	1558	2244	740	2358	1370	340
700	665	118	800	310	635	400	1750	2605	865	2650	1565	460
750	710	118	860	305	635	430	1880	2675	930	2830	1635	700
800	760	118	900	310	635	450	1970	2824	985	2970	1780	540
900	855	118	1010	320	635	580	2220	3131	1160	3340	1985	900
1000	950	150	1110	320	635	640	2400	3476	1280	3630	2215	1500
1200	1200	150	1335	490	-	750	-	-	1500	4300	2860	-

¹⁰⁾ Vikt i kg för ventil med handratt (HW)

Huvudmått är endast avsett att användas i informationssyfte. Kontakta Stafsjö för godkända ritningar.



Flänsborring enligt EN 1092 PN 10

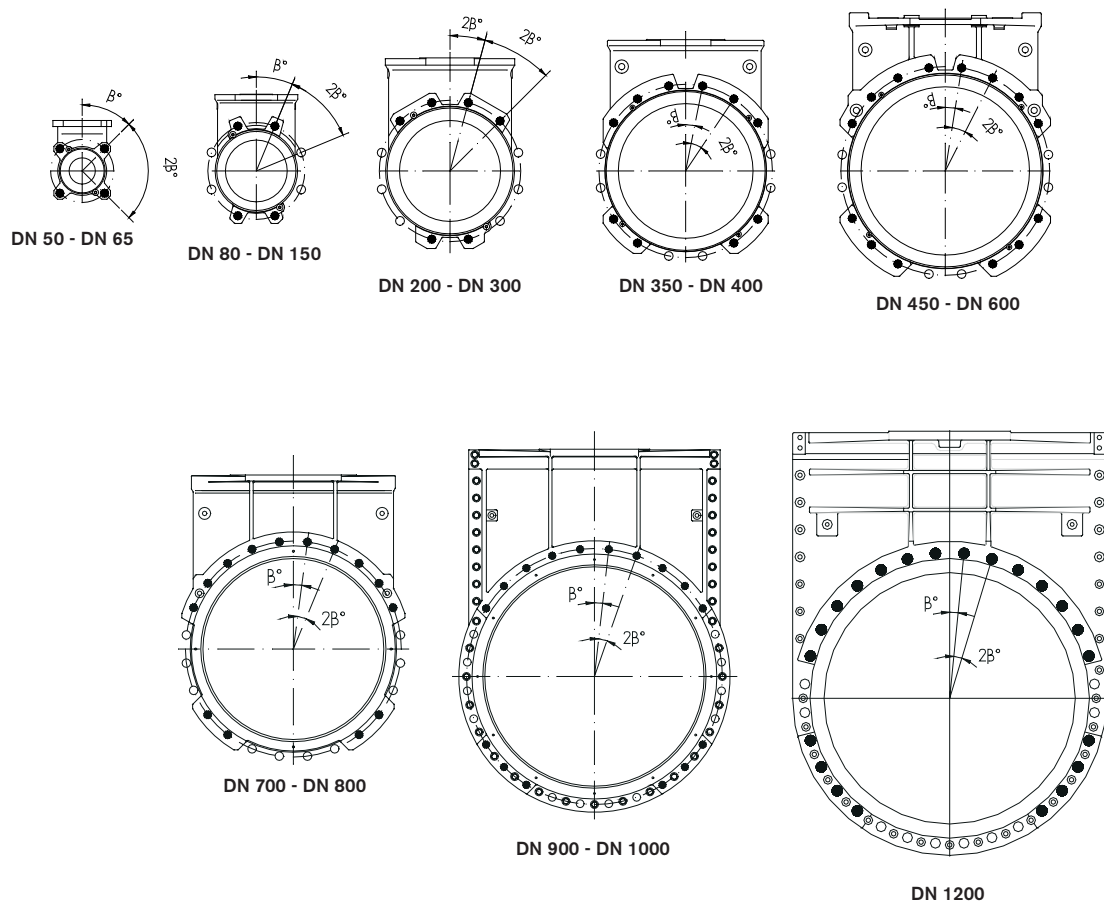
Flänsborringsinformation (mm)										
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Yttre flänsdiameter	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505
Hålcirkeldiameter	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460
Antal genomgående skruvar (•)	-	-	4	4	4	4	4	6	6	6
Antal gängade hål per sida (◦)	4	4	4	4	4	4	4	6	6	10
Skruvdimension	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20
Storlek på genomgående hål i fläns	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22
β°	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15	11,25
Skruvlängd ¹¹⁾	8 ¹²⁾	8 ¹²⁾	12	12	12	14	13	17	20	19
Flänsborringsinformation (mm)										
DN	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	
Yttre flänsdiameter	565	615	670	780	895	1015	1115	1230	1455	
Hålcirkeldiameter	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380	
Antal genomgående skruvar (◦)	6	6	6	6	10	10	12	12	10	
Antal gängade hål per sida (•)	10	14	14	14	14	14	16	16	22	
Skruvdimension	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M33	M36	
Storlek på genomgående hål i fläns	Ø26	Ø26	Ø26	Ø30	Ø30	Ø33	Ø33	Ø36	Ø39	
β°	11,25	9	9	9	7,5	7,5	6,43	6,43	5,63	
Skruvlängd ¹¹⁾	22	22	27	27	25	27	27	33	32	

¹¹⁾ Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

¹²⁾ Skruvarna på sätessidan måste vara 3 mm längre

◦ Genomgående hål

• Gängade hål



Flänsborring enligt EN 1092 PN 16

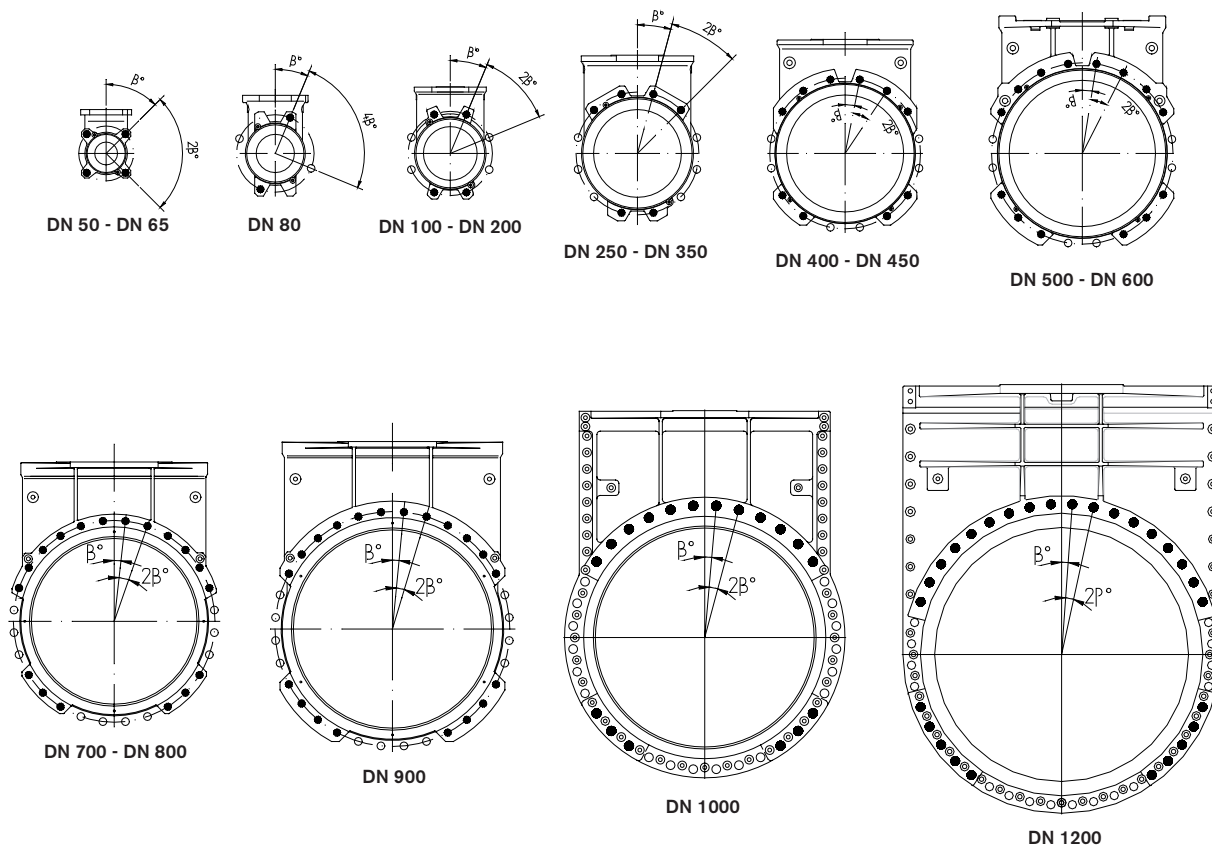
Flänsborringsinformation (mm)										
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Yttre flänsdiameter	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520
Hålcirkeldiameter	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470
Antal genomgående skruvar (°)	-	-	4	4	4	4	6	6	6	6
Antal gängade hål per sida (•)	4	4	4	4	4	4	6	6	6	10
Skruvdimension	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24
Storlek på genomgående hål i fläns	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø22	Ø22	Ø26	Ø26	Ø26
β°	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15	15	11,25
Skruvlängd ¹¹⁾	8 ¹²⁾	8 ¹²⁾	12	12	12	14	13	17	20	19
Flänsborringsinformation (mm)										
DN	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	
Yttre flänsdiameter	580	640	715	840	910	1025	1125	1255	1485	
Hålcirkeldiameter	525	585	650	770	840	950	1050	1170	1390	
Antal genomgående skruvar (°)	6	6	6	6	10	10	12	12	10	
Antal gängade hål per sida (•)	10	14	14	14	14	14	16	16	22	
Skruvdimension	M27	M27	M30	M33	M33	M36	M36	M39	M45	
Storlek på genomgående hål i fläns	Ø30	Ø30	Ø33	Ø36	Ø36	Ø39	Ø39	Ø42	Ø48	
β°	11,25	9	9	9	7,5	7,5	6,43	6,43	5,63	
Skruvlängd ¹¹⁾	22	22	27	27	25	27	27	33	32	

¹¹⁾ Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

¹²⁾ Skruvarna på sätessidan måste vara 3 mm längre

° Genomgående hål

• Gängade hål



Flänsborrning enligt ASME/ANSI B.16.5 och 16.47 klass 150

Flänsborrningsinformation (mm)										
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Yttre flänsdiameter	152,4	177,8	190,5	228,6	254	297,4	342,9	406,4	482,6	533
Hålcirkeldiameter	120,7	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,5	362	431,8	476,3
Antal genomgående skruvar (◦)	-	-	2	4	4	4	4	6	6	6
Antal gängade hål per sida (•)	4	4	2	4	4	4	4	6	6	6
Skruvdimension (UNC)	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8
Storlek på genomgående hål i fläns	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø22	Ø22	Ø22	Ø26	Ø26	Ø30
β°	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15	15
Skruvlängd ¹⁾	8 ¹²⁾	8 ¹²⁾	12	12	12	14	13 ¹³⁾	17	20	19
Flänsborrningsinformation (≥ DN 700: ASME/ANSI B16.47 klass 150 serie A) (mm)										
DN	400	450	500	600	700	750	800	900	1000	1200
Yttre flänsdiameter	597	635	699	813	927,1	984,3	1060	1168,4	1289,1	1511
Hålcirkeldiameter	539,8	577,9	635	749,3	863,6	914,4	977,9	1085,9	1200,1	1422,4
Antal genomgående skruvar (◦)	6	6	6	6	10	10	10	12	18	28
Antal gängade hål per sida (•)	10	10	14	14	18	18	18	20	18	16
Skruvdimension (UNC)	1-8	1 1/8-7	1 1/8-7	1 1/4-7	1 1/4-7	1 1/4-7	1 1/2-6	1 1/2-6	1 1/2-6	1 1/2-6
Storlek på genomgående hål i fläns	Ø30	Ø33	Ø33	Ø36	Ø36	Ø36	Ø42	Ø42	Ø42	Ø42
β°	11,25	11,25	9	9	6,43	6,43	6,43	5,63	5	4,01
Skruvlängd ¹¹⁾	22	22	27	27	25	25	27	27	33	32

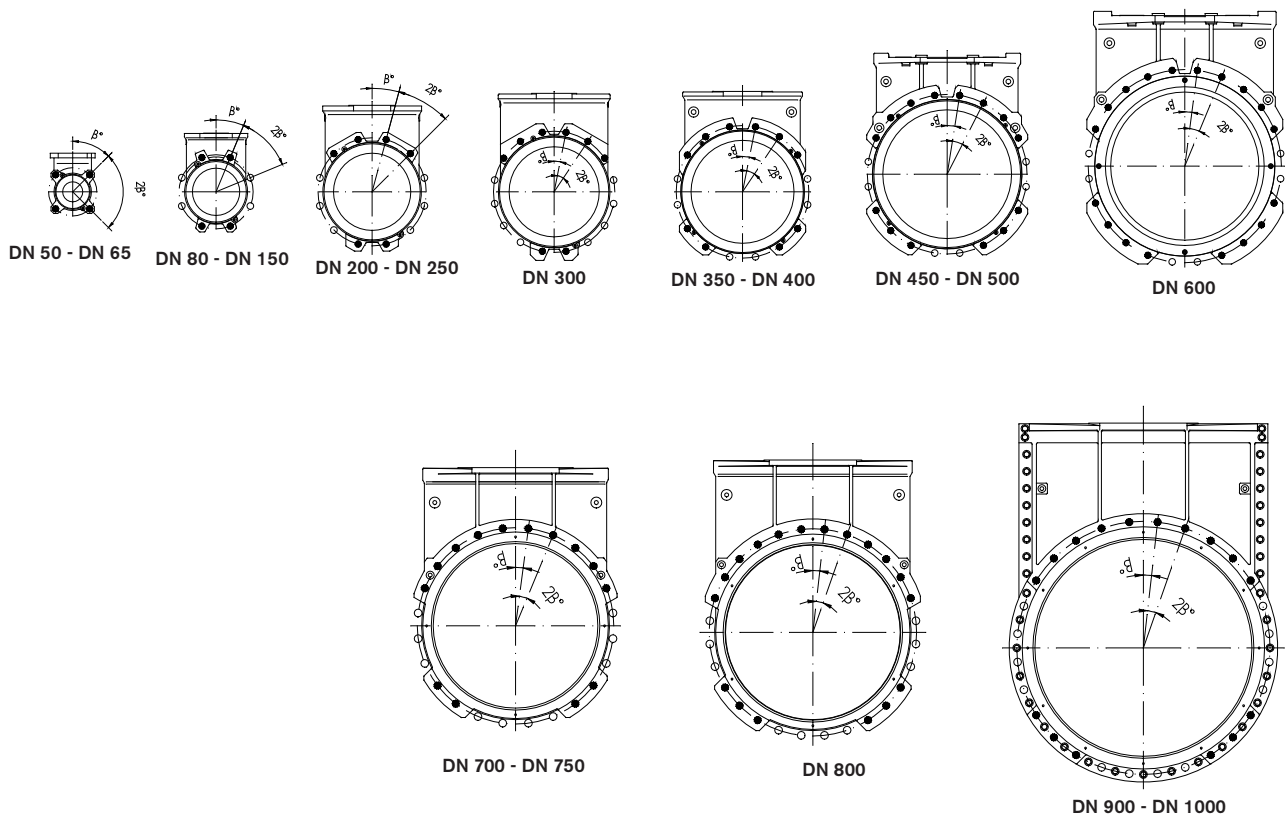
¹¹⁾ Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

¹²⁾ Skruvarna på sätessidan måste vara 3 mm längre

¹³⁾ För bygglängd enligt TAPPI måste skruvarna på sätessidan vara 10 mm längre

◦ Genomgående hål

• Gängade hål



Flänsborring enligt JIS B 2238 10K

Flänsborringsinformation										
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Yttre flänsdiameter	155	175	185	210	250	280	330	400	445	490
Hålcirkeldiameter	120	140	150	175	210	240	290	355	400	445
Antal genomgående skruvar (◦)	-	-	4	4	4	4	6	6	8	6
Antal gängade hål per sida (•)	4	4	4	4	4	4	6	6	8	10
Skruvdimension	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M22	M22	M22
Storlek på genomgående hål i fläns	Ø19	Ø19	Ø19	Ø19	Ø23	Ø23	Ø23	Ø25	Ø25	Ø25
β°	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15	15	11,25
Skruvlängd ¹¹⁾	8 ¹²⁾	8 ¹²⁾	12	12	12	14	13	17	20	19
Flänsborringsinformation										
DN	400	450	500	600	700	750	800	900	1000	
Yttre flänsdiameter	550	620	675	795	905	970	1020	1120	1235	
Hålcirkeldiameter	510	565	620	730	840	900	950	1050	1160	
Antal genomgående skruvar (◦)	6	6	6	6	10	10	10	12	12	
Antal gängade hål per sida (•)	10	14	14	18	14	14	18	16	16	
Skruvdimension	M24	M24	M24	M30	M30	M30	M30	M30	M36	
Storlek på genomgående hål i fläns	Ø27	Ø27	Ø27	Ø33	Ø33	Ø33	Ø33	Ø33	Ø39	
β°	11,25	9	9	7,5	7,5	7,5	6,43	6,43	6,43	
Skruvlängd ¹¹⁾	22	22	27	27	25	25	27	27	30	

¹¹⁾ Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

¹²⁾ Skruvarna på sätessidan måste vara 3 mm längre

◦ Genomgående hål

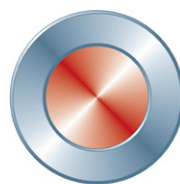
• Gängade hål

Ytterligare information finns på www.stafsjo.com



Globalt aktiv. Lokalt representerat.

AFRIKA Sydafrika: Valve & Automation (Pty) Ltd, ASIEN Kina: EBRO ARMATUREN (BEIJING) CO., LTD, Indien: Ebro Armaturen India Pvt. Ltd, Indonesien: Contromatic Prima Mandiri PT, Japan: SKC Co. Ltd, Malaysia: Precision Control SdnBnd, Filipinerna: EBRO ARMATUREN (PHILIPPINES) INC, Thailand: EBRO VALVES (Trading) Co. Ltd., Vietnam: EBRO VALVES (Thailand) Co., Ltd, AUSTRALIEN MED OCEANIEN Australien: EBRO ARMATUREN Pacific PTY. LTD, Nya Zeeland: H.J.Asmuss&Co.Ltd, EUROPA Belgien: V.C.T. - Valve & Connector Technology n.v., Danmark: Valtor Industri A/S, Finland: Tecalemit Flow Oy, Frankrike: EBRO ARMATUREN och GL&V, Irland: Induchem Components Ltd, Island: Héðinn HF, Italien: EBRO VALVOLE SRL, Nederländerna: EBRO VALVES B.V., Norge: BAGGES AS, Polen: EBRO ARMATUREN GmbH, Portugal: AxFlow Comércio de Equipamentos LDA, RYSSLAND/VITRYSSLAND/UKRAINA: EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH, LesBumMash Ltd, Spanien: EBRO ARMATUREN ESPAÑA, S.L., Storbritannien: EBRO Valves Ltd, Sverige: Stafsjö Valves AB och Ahlsell, Schweiz: EBRO Armaturen Est. & Co. KG, Tyskland: EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH, Turkiet: EBRO ARMATUREN Otomasyon Sistemleri San ve Tic Ltd. Sti, Ungern: EBRO ARMATUREN Kft, Österrike: EBRO ARMATUREN GmbH NORD- & SYDAMERIKA Argentina: ESCO ARGENTINA S.A, Brasilien: Ebro Stafsjö Valves do Brasil LTD, Chile: Ebro Stafsjö Valves Chile Ltd, Kanada: Armour Valve Ltd, USA: EBRO ARMATUREN USA Inc., För andra länder, kontakta oss direkt.



Stafsjö
SINCE 1666